



BRC/IoP

Global Standard for Packaging and Packaging Materials Standard Globale per il Packaging e i Materiali di Confezionamento



A CHI E' RIVOLTO IL SERVIZIO

- Aziende che producono packaging o materiali per il packaging, destinati al settore alimentare o cosmetico;
- Aziende che stampano imballi;
- Aziende che producono imballi secondari o accessori che possono entrare a contatto con gli alimenti, come ad esempio piatti di carta, coppette di plastica, fogli di alluminio, ecc.

IL CONTESTO

In seguito alla crescita delle private label nel settore della distribuzione alimentare, il Consorzio dei Dettaglianti Inglesi - British Retail Consortium (BRC), ha redatto una collana di standard per l'applicazione delle buone pratiche nelle fasi di produzione, confezionamento, distribuzione e vendita di alimenti e bevande. Lo standard BRC/IoP, realizzato dal British Retail Consortium e dall'Institute of Packaging, nasce per fornire una base comune per la valutazione delle aziende che forniscono imballi ad aziende del comparto alimentare e non. Anche le organizzazioni che operano nel comparto del packaging

hanno infatti la necessità di dimostrare di saper gestire tutti gli aspetti relativi alla sicurezza dei prodotti realizzati all'interno del proprio sito. Il conseguimento della certificazione BRC/IoP è un passaggio fondamentale per tutte le imprese che vogliono accedere ai mercati europei ed esteri, in quanto questo standard rappresenta un criterio di selezione dei fornitori da parte dei produttori di alimenti a marchio.

Lo standard BRC/IoP è riconosciuto a livello internazionale in ambito GFSI (Global Food Safety Initiative).

IL SERVIZIO

Certiquality ha maturato una forte esperienza in tutti i più importanti settori della food supply-chain e offre quindi un servizio di certificazione anche a fronte dello Standard BRC/IoP per il Packaging e i Materiali di Confezionamento. Certiquality è accreditato per la certificazione BRC/IoP e svolge gli audit con personale altamente qualificato capace di gestire in maniera integrata i più importanti protocolli di Sicurezza Alimentare. La certificazione BRC/IoP si divide in macro-aree che coprono tutte le attività aziendali:

- Impegno della direzione;
- piano HACCP;
- sicurezza del prodotto e sistema di gestione della qualità;
- standard del sito produttivo;
- controllo del processo e del prodotto;
- igiene del personale.

I VANTAGGI

- ✓ Qualifica l'azienda come fornitore per la GdO;
- ✓ garantisce riconoscimento a livello internazionale;
- ✓ assicura visibilità attraverso il database BRC;
- ✓ permette alle aziende di garantire la sicurezza alimentare, nel rispetto della normativa cogente;
- ✓ migliora costantemente le performance di sicurezza alimentare;
- ✓ accresce la fiducia tra produttori e retailer.

ITER DI CERTIFICAZIONE

Le principali fasi dell'iter di certificazione comprendono:

- ✓ eventuale verifica preliminare che permette di valutare lo stato dell'azienda in relazione a quanto richiesto dallo standard BRC/IoP al fine di individuare, attraverso una gap analysis, le aree di miglioramento e i punti di forza;
- ✓ audit di certificazione;
- ✓ emissione del certificato, con invio del report di audit;
- ✓ audit di sorveglianza annuali.

Certiquality è in grado di svolgere audit BRC/IoP in maniera integrata con le più importanti norme e standard di sicurezza alimentare (ISO 9001, BRC, IFS, UNI 10854, ISO 22000, FSSC 22000, UNI 15593, Certificazioni di Prodotto, ISO 22005).

REFERENZE

- ✓ Cellografica Gerosa SpA
- ✓ Gruppo Fabbri Svizzera SA - Divisione Film Plastar
- ✓ Amcor Flexible Arenzano srl

DOCUMENTAZIONE DI APPROFONDIMENTO E FORMAZIONE

BRC/IoP – Interpretation Guideline



CONTATTI Settore Food - food@certiquality.it - 02.86968608 – 337.1069263